

Limits for Metric (Standard) Coarse Threads (nuts)

Nuts tolerance class 6H ***

Thread	Normal Engagement Length		Major Diameter	Pitch Diameter		Minor Diameter**	
	from	to		min.	max.	min.	max.
M 1	0,6	1,7	1.000	0.838	0.894	0.729	0.785
M 1.2	0,6	1,7	1.200	1.038	1.094	0.929	0.985
M 1.4	0,7	2	1.400	1.205	1.265	1.075	1.142
M 1.6	0,8	2,6	1.600	1.373	1.458	1.221	1.321
M 1.8	0,8	2,6	1.800	1.573	1.658	1.421	1.521
M 2	1	3	2.000	1.740	1.830	1.567	1.679
M 2.5	1,3	3,8	2.500	2.208	2.303	2.013	2.138
M 3	1,5	4,5	3.000	2.675	2.775	2.459	2.599
M 3.5	1,7	5	3.500	3.110	3.222	2.850	3.010
M 4	2	6	4.000	3.545	3.663	3.242	3.422
M 5	2,5	7,5	5.000	4.480	4.605	4.134	4.334
M 6	3	9	6.000	5.350	5.500	4.917	5.153
M 7	3	9	7.000	6.350	6.500	5.917	6.153
M 8	4	12	8.000	7.188	7.348	6.647	6.912
M 10	5	15	10.000	9.026	9.206	8.376	8.676
M 12	6	18	13.000	10.863	11.063	10.106	10.441
M 14	8	24	14.000	12.701	12.913	11.835	12.210
M 16	8	24	16.000	14.701	14.913	13.835	14.210
M 18	10	30	18.000	16.376	16.600	15.294	15.744
M 20	10	30	20.000	18.376	18.600	17.294	17.744
M 22	10	30	22.000	20.376	20.600	19.294	19.744
M 24	12	36	24.000	22.051	22.316	20.752	21.252
M 27	12	36	27.000	25.051	25.316	23.752	24.252
M 30	15	45	30.000	27.727	28.007	26.211	26.771
M 33	15	45	33.000	30.727	31.007	29.211	29.771
M 36	18	53	36.000	33.402	33.702	31.670	32.270
M 39	18	53	39.000	36.402	36.702	34.670	35.270

***Note: M 1 - M 1.4 are given tolerance class 5H